

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ *MOLYKOTE*[®] ДЛЯ ПОЛИГРАФИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



умные технологии

ATF.RU

ПОЛИГРАФИЯ – ВЫЗОВ СМАЗОЧНЫМ МАТЕРИАЛАМ

Технологический процесс печатного производства требует бесперебойной работы всех единиц оборудования. Значительные финансовые потери возникают при внеплановых остановах производственных линий. Подготовительные операции при повторном пуске трудоемки и продолжительны по времени.

Путем обеспечения надежной и бесперебойной работы оборудования можно добиться существенного сокращения издержек. Одну из ключевых функций в решении этой задачи выполняют смазочные материалы.

Условия работы полиграфического оборудования бросают вызов смазочным материалам:

- работа в условиях присутствия бумажной пыли;
- экстремально высокие температуры;
- необходимость в «чистой» смазке светлого цвета;
- высокие нагрузки.

В таких условиях многие смазочные материалы оказываются неэффективными. Как результат – появление ряда проблем при эксплуатации, связанных с катастрофическим износом и аварийными остановами машин. Смазочные материалы для полиграфического оборудования должны эффективно работать в экстремальных условиях. Практически во всех случаях необходим чистый смазочный материал, который не пачкает готовую продукцию.



ОПЫТ И ИННОВАЦИИ MOLYKOTE – ДЛЯ ПОЛИГРАФИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

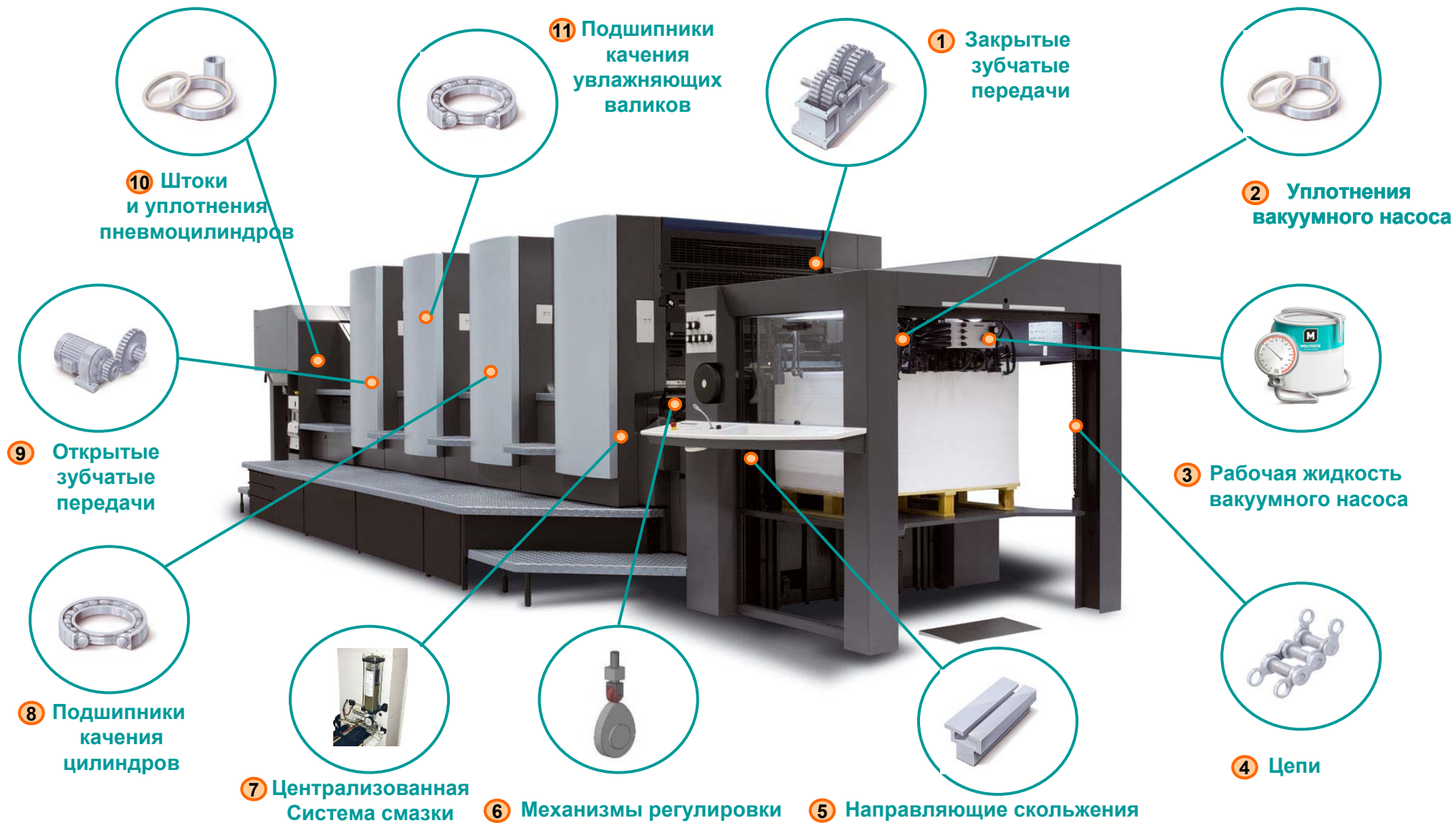
Применение специальных смазочных материалов, разработанных с учетом специфики работы полиграфического оборудования, предотвратит появление многих проблем. Композиции смазочных материалов *Molykote* разработаны специально с учетом удовлетворения высоких требований к термической и окислительной стабильности, устойчивости к влажной и запыленной среде. Данные рекомендации основаны на многолетнем опыте успешных применений. Использование их на практике позволит:



- предотвратить внеплановые простои оборудования;
- обеспечить его надежную работу;
- увеличить интервалы замены смазочных материалов и снизить их расход;
- продлить срок службы узлов.



ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ ТРЕНИЯ ЛИСТОВОЙ ОФСЕТНОЙ МАШИНЫ



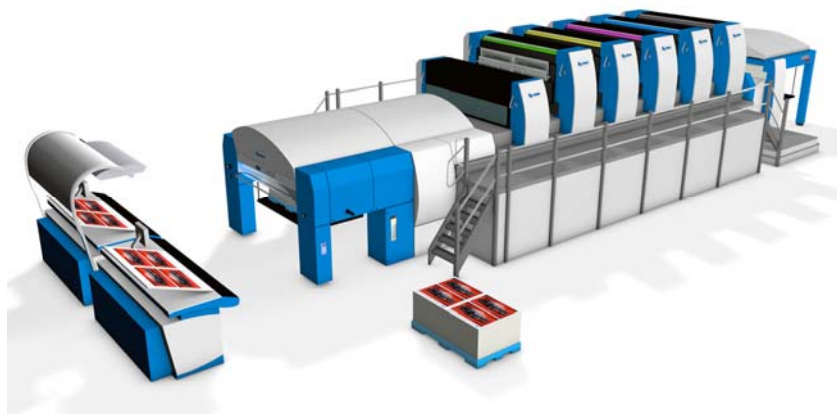
РЕШЕНИЯ ДЛЯ УЗЛОВ ТРЕНИЯ ЛИСТОВОЙ ОФСЕТНОЙ МАШИНЫ

№	Узел трения	Особенности эксплуатации	Решения <i>Molykote</i> и <i>Dow Corning</i>
1	Закрытые зубчатые передачи	<ul style="list-style-type: none"> Короткий срок службы масла Высокие нагрузки 	<ul style="list-style-type: none"> L-21xx Longterm 00
2	Уплотнения вакуумного насоса	<ul style="list-style-type: none"> Работа в условиях вакуума Износ и старение резиновых уплотнений Возникновение вакуумных течей 	<ul style="list-style-type: none"> High Vacuum Grease
3	Рабочая жидкость вакуумного насоса	<ul style="list-style-type: none"> Короткий срок службы масла Эмульгирование Вспенивание 	<ul style="list-style-type: none"> L-0610 L-1668FG L-1232 L-1246
4	Цепи	<ul style="list-style-type: none"> Труднодоступность точек смазки Налипание пыли Коррозия Короткий срок службы масла 	<ul style="list-style-type: none"> MKL-N Omnigliss L-1428 L-1468FG
5	Направляющие скольжения	<ul style="list-style-type: none"> Скачкообразное движение, задиры, заедания Пыльная среда Необходимость в смазке светлого цвета 	<ul style="list-style-type: none"> G-67 Longterm W2 G-4500 PTFE-N UV
6	Механизмы регулировки	<ul style="list-style-type: none"> Скачкообразное движение, задиры, заедания Коррозия 	<ul style="list-style-type: none"> Multigliss Omnigliss
7	Централизованная система смазки	<ul style="list-style-type: none"> Необходимость в универсальном продукте 	<ul style="list-style-type: none"> Longterm W2 G-4500

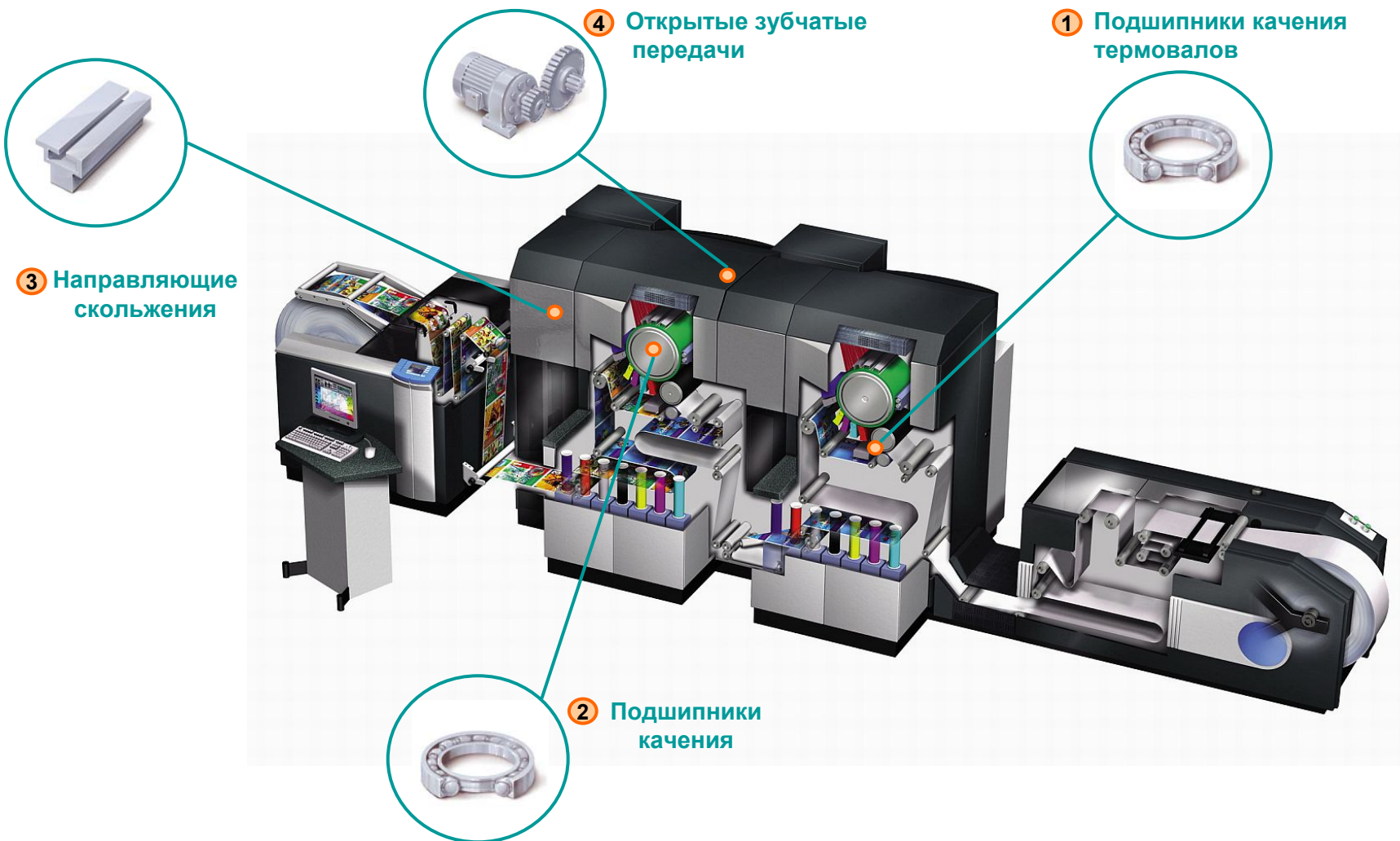


РЕШЕНИЯ ДЛЯ УЗЛОВ ТРЕНИЯ ЛИСТОВОЙ ОФСЕТНОЙ МАШИНЫ

№	Узел трения	Особенности эксплуатации	Решения <i>Molykote</i> и <i>Dow Corning</i>
8	Подшипники качения цилиндров	<ul style="list-style-type: none"> Пыльная среда Высокие нагрузки 	<ul style="list-style-type: none"> Longterm W2 G-4500
9	Открытые зубчатые передачи	<ul style="list-style-type: none"> Вибрации Питтинг (усталостный износ материала) Высокие нагрузки 	<ul style="list-style-type: none"> G-67 G-4500
10	Штоки и уплотнения пневмоцилиндров	<ul style="list-style-type: none"> Старение и износ уплотнительных элементов Необходимость в смазке, совместимой с эластомерами 	<ul style="list-style-type: none"> G-4500 PG-21 55 O-Ring
11	Подшипники качения увлажняющих валиков	<ul style="list-style-type: none"> Влажная среда Коррозия Возможен прямой контакт смазочного материала с водой 	<ul style="list-style-type: none"> G-0102



ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ ТРЕНИЯ МАШИНЫ ОФСЕТНО-ЦИФРОВОЙ ПЕЧАТИ



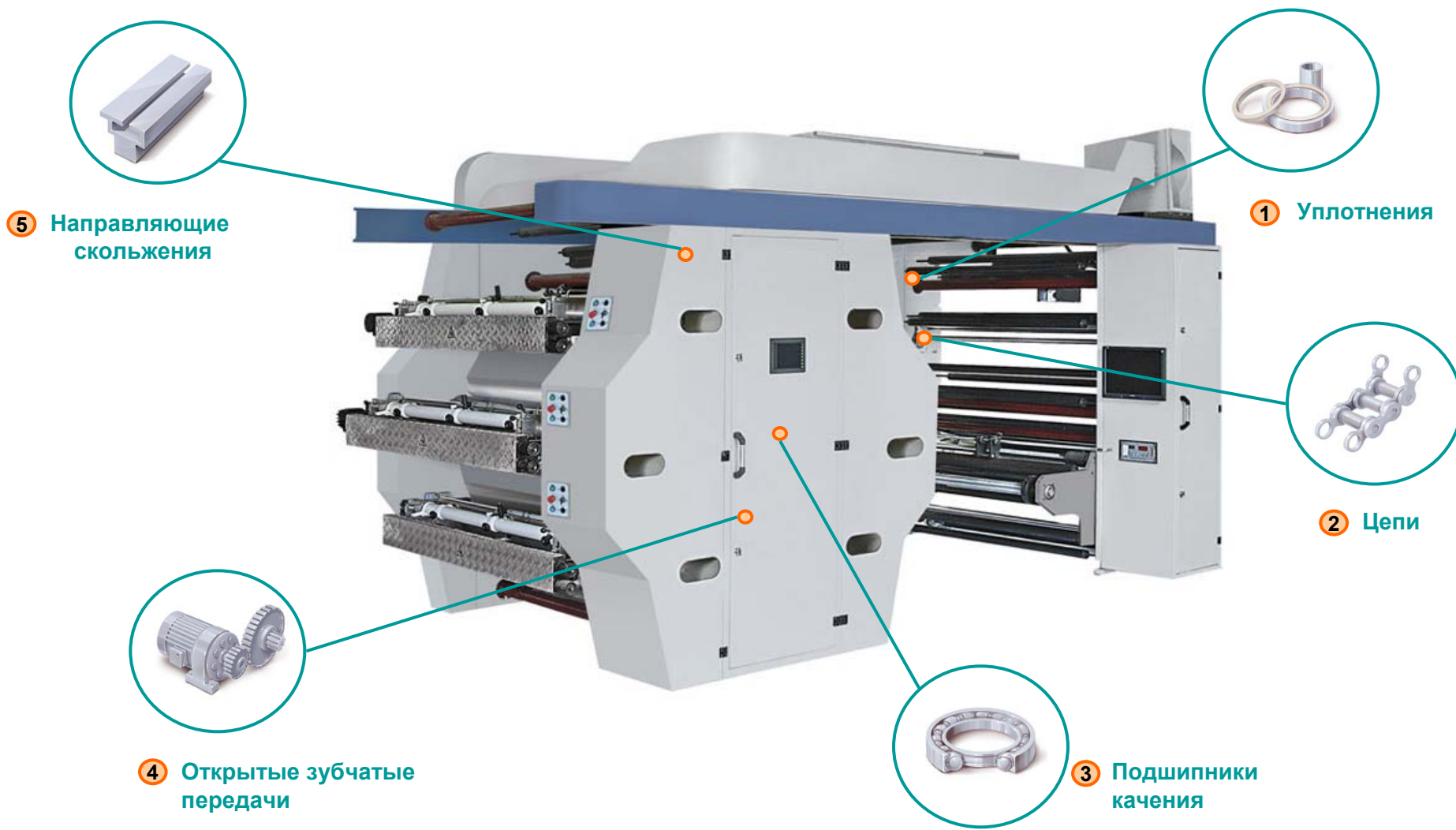
РЕШЕНИЯ ДЛЯ УЗЛОВ ТРЕНИЯ МАШИНЫ ОФСЕТНО-ЦИФРОВОЙ ПЕЧАТИ

№	Узел трения	Особенности эксплуатации	Решения <i>Molykote</i>
1	Подшипники качения термовалов	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Экстремально высокие температуры ▪ Необходимость в долговременной смазке 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ HP-870*
2	Подшипники качения	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Высокие нагрузки ▪ Пыльная среда ▪ Повышенные скорости 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ G-4500 ▪ Longterm W2
3	Открытые зубчатые передачи	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Высокие температуры ▪ Вибрации ▪ Питтинг (усталостный износ) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ HP-870*
4	Направляющие скольжения	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Скачкообразное движение, задиры и заедания ▪ Пыльная среда ▪ Необходимость в смазке светлого цвета 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ G-67 ▪ Longterm W2 ▪ G-4500 ▪ PTFE-N UV

* - продукт рекомендован на HP Indigo



ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ ТРЕНИЯ МАШИНЫ ФЛЕКСОГРАФИЧЕСКОЙ ПЕЧАТИ



РЕШЕНИЯ ДЛЯ УЗЛОВ ТРЕНИЯ МАШИНЫ ФЛЕКСОГРАФИЧЕСКОЙ ПЕЧАТИ

№	Узел трения	Особенности эксплуатации	Решения <i>Molykote</i>
1	Уплотнения	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Старение и растрескивание уплотнений ▪ Недостаточная герметизация 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 111
2	Цепи	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Труднодоступность точек смазки ▪ Налипание пыли ▪ Коррозия ▪ Короткий срок службы масла 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ MKL-N ▪ Omnigloss ▪ L-1428 ▪ L-1468FG
3	Подшипники качения	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Высокие нагрузки ▪ Пыльная среда ▪ Повышенные скорости 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Longterm W2
4	Открытые зубчатые передачи	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Высокие нагрузки ▪ Ухудшения качества печати из-за износа ▪ Большой износ во время приработки ▪ Вибрации 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ D-321R* ▪ G-67* ▪ 165-LT*
5	Направляющие скольжения	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Скачкообразное движение, задиры и заедания ▪ Пыльная среда ▪ Необходимость в смазке светлого цвета 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ G-67 ▪ Longterm W2 ▪ G-4500 ▪ PTFE-N UV

* - сначала наносится антифрикционное покрытие D-321R, которое служит приработочной и одновременно аварийной смазкой. После притирки наносится смазка G-67 либо 165-LT прямо на покрытие.













СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПОЛИГРАФИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Материал <i>Molykote u DC</i>	Диапазон температур	Подшипники качения	Подшипники скольжения	Направляющие скольжения	Редукторы	Открытые зубчатые передачи	Уплотнения	Цепные передачи	Шлицевые соединения	Резьбовые соединения	Сопряжения с посадками с натягом
Пластичные смазки											
Longterm W2	-30...110 °C	■	■	■					■		
Longterm 00	-40...110 °C		■	■	■						
G-67	-25...120 °C		■	■		■		■	■		
G-0102	-25...140 °C	■	■	■					■		
G-4500	-40...150 °C	■	■	■	■	■	■	■	■		
PG-21	-50...190 °C		■	■	■	■	■				
55 O-Ring	-65...175 °C						■				
165-LT	-25...120 °C			■		■			■	■	
HP-870	-20...250 °C	■	■	■	■	■	■				
High Vacuum Grease	-40...200 °C						■				

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПОЛИГРАФИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Материал <i>Molykote</i>	Диапазон температур										
Компаунды											
111	-40...204 °C						■				
Масла											
L-21xx	-32...221 °C	■	■	■	■						
L-1428	-10...200°C			■				■			
L-1468FG	-20...250°C			■				■			
Дисперсии											
Multigliss	-50...50 °C		■	■							
MKL-N	-25...160 °C			■		■		■			
Omniogliss	-40...450 °C		■	■				■			
Антифрикционные покрытия (АФП)											
PTFE-N UV	-180...240 °C		■	■	■	■	■				
D-321R	-180...450 °C		■	■	■	■		■	■	■	■



МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕМОНТА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Антифрикционные покрытия
(сухие смазки)

- D-321R
- PTFE-N UV

АПТЕЧКА МЕХАНИКА
Полиграфия



Сборка прессовых
посадок

- D Paste ■ DX Paste
- P-1900

Сборка резьбовых
соединений

- D Paste ■ HSC Plus
- 1000

Очистка и обезжиривание

- Metal Cleaner Spray
- S-1002

Термостойкие
пластичные смазки

- HP-870
- 41

Облегчение демонтажа

- Multigliss
- Supergliss

Защита от коррозии
(сухая пленка)

- Metal Protector
- L-0500 Spray

Многоцелевые водостойкие
пластичные смазки

- G-0102 ■ G-4500
- Longterm W2

Смазка и защита
резиновых уплотнения

- G-4500 ■ 55 O-Ring
- 111

Смазка цепных
передач

- MKL-N ■ Omnigliss
- L-14xx

Пластичные смазки
для открытых зубчатых передач

- G-67 ■ 165-LT



ВЫБЕРИ ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ON-LINE

Допечатное
оборудование



Печатное
оборудование



Послепечатное
оборудование



Оборудование
общего назначения



Решения для
типовых узлов



Ремонт и
тех. обслуживание



Готовые решения
для полиграфии на сайте ATF.RU



умные технологии

ATF.RU

КОМПАНИЯ ЗАО «АТФ»



- Официальный дистрибьютор Dow Corning в России
- Развитая региональная сеть
- Отлаженная логистика по всем регионам страны
- Профессиональная техническая поддержка



Центральный офис ЗАО «АТФ»

Тел./факс +7(495) 974-97-73

Адрес: 109147, г. Москва, ул. Марксистская, д. 22, стр. 1

Почтовый адрес: Россия, 109147, г. Москва, а/я 88

www.atf.ru

DOW CORNING

Authorized
Distributor



умные технологии

ATF.RU